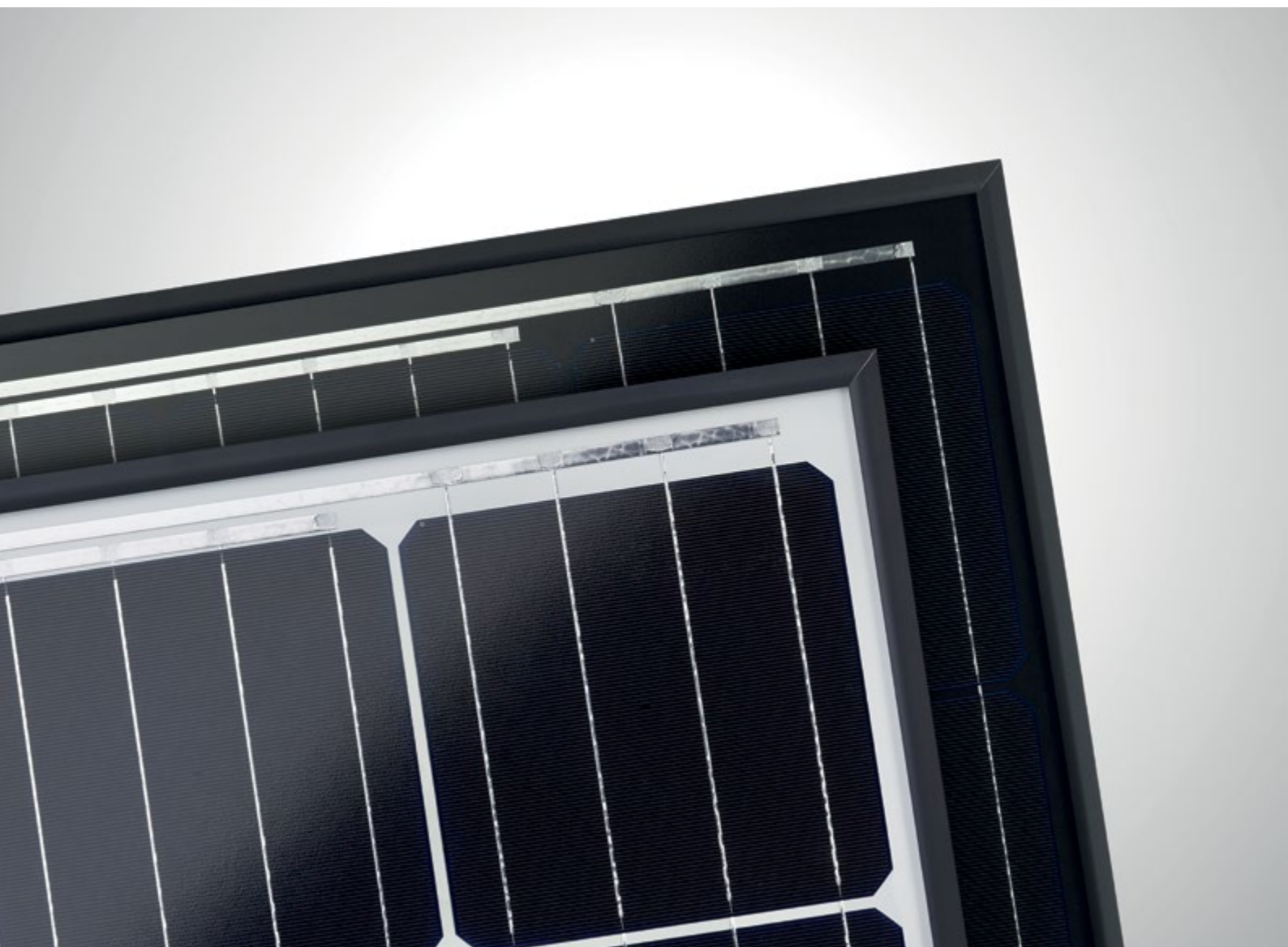


# PEAK POWER AND PERFORMANCE



**Q.PEAK-G4.1 UND Q.PEAK BLK-G4.1**



**DIE Q.PEAK-G4.1 — BAHNBRECHENDE  
LEISTUNG IN EINEM HOCHATTRAKTIVEN PAKET**

Erzielen Sie höhere Erträge auf kleinerer Fläche. Auch bei geringer Einstrahlung und an heißen Sommertagen. Entwickelt vom weltweit größten Hersteller von Solarzellen, Hanwha Q CELLS.

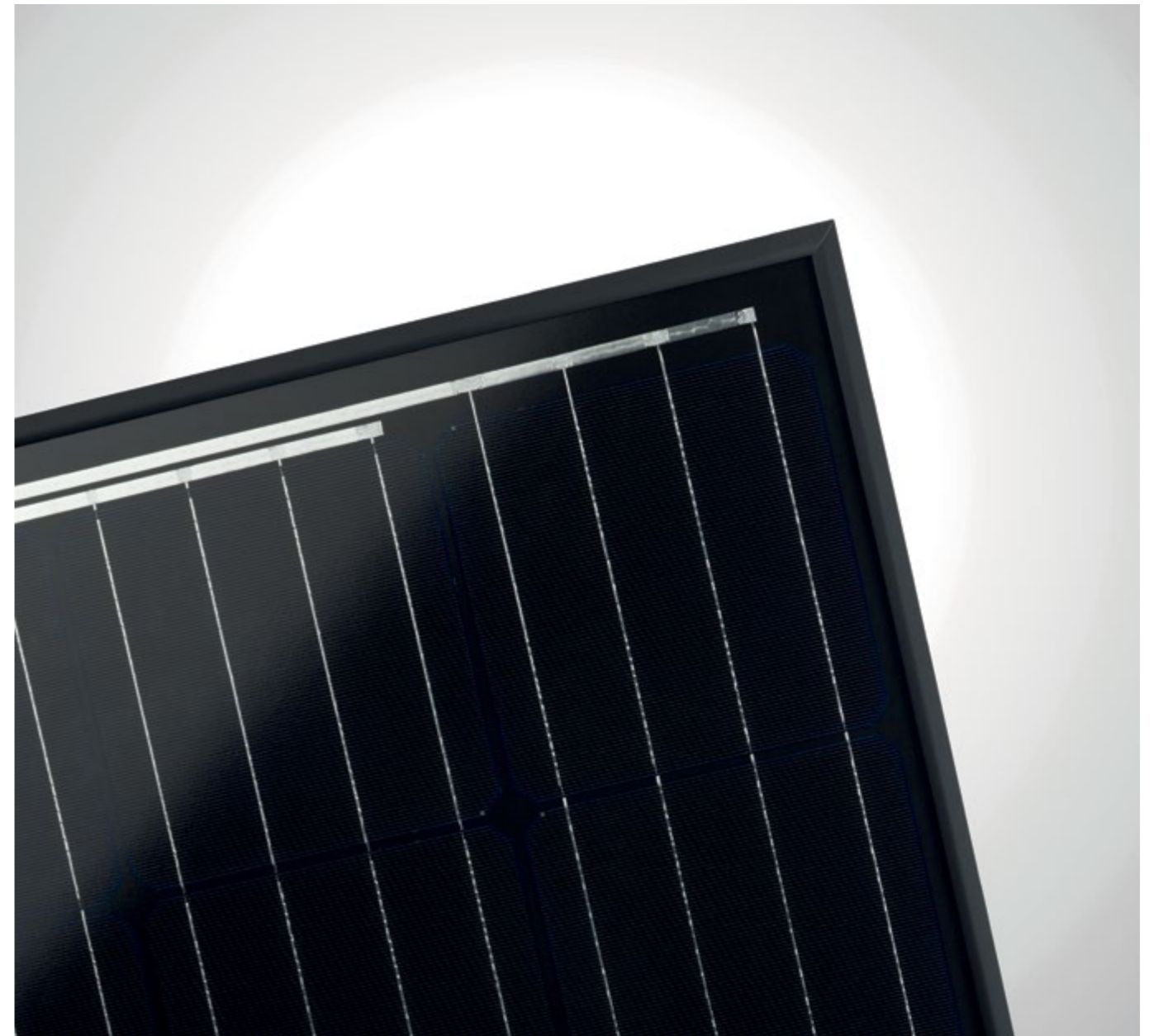
## DESIGN UND FUNKTION EINE LEISTUNGSSTARKE KOMBINATION

Wieder einmal hat Q CELLS Maßstäbe bei Performance und Wertigkeit gesetzt. Das neue **Q.PEAK-G4.1** wurde mit dem Know-how von Hanwha Q CELLS, dem Qualitäts- und Technologieführer für Solarmodule, entwickelt und ist ein monokristallines Solarmodul mit Leistungsklassen von bis zu 305 Wp und einer Effizienz von 18,6%.

Q.PEAK-G4.1 Solarmodule bieten dank der neuen Q.ANTUM Generation der Q CELLS Modularchitektur höhere Erträge auf geringerer Fläche. Q.ANTUM stellt sicher, dass Ihre Solarzellen hervorragende Leistung erzielen und diese beibehalten – vom ersten Tag an und für die gesamte Produktlebensdauer.

Die firmeneigene Q CELLS Anti LID Technology eliminiert die Lichtinduzierte Degradation (LiD), die die Systemleistung mit der Zeit verringern kann, nahezu vollständig. Wenn konventionelle monokristalline Solarzellen dem Sonnenlicht ausgesetzt werden, büßen Sie viel ihrer ursprünglichen Leistungskraft ein. Bei Q.PEAK-G4.1 ist dies dank Q.ANTUM Anti LID Technology nicht der Fall.

Durch schwarze Solarzellen und Rahmen setzen die Q.PEAK-G4.1 Module auch neue ästhetische Maßstäbe. Die komplett schwarzen Q.PEAK BLK-G4.1 Module gehen noch einen Schritt weiter und haben zur Abrundung ihrer außergewöhnlichen Optik eine schwarze Rückseitenfolie, die auch den Ansprüchen der exklusivsten Wohnanlage genügen wird.





# WENN MAN EIN GEWINNER SEIN WILL MUSS MAN LEISTUNG BRINGEN

Was macht Q.PEAK zu einem der leistungsstärksten Module für das Eigenheimsegment? Premiumqualität kombiniert mit herausragender Performance und einem hervorragenden Kosten-Nutzen-Verhältnis gehören sicher ganz oben auf die Liste.

Die zahlreichen technologischen Vorteile des Q.PEAK-G4.1 machen das Gesamtbild perfekt:



Die Anti LID Technology reduziert die Leistungseinbußen auf maximal 2% nach dem ersten Jahr und weitere 0,6% in jedem weiteren Jahr, sodass nach 25 Jahren immer noch hervorragende 83,6% der Nennleistung garantiert sind.



Eleganter schwarzer Rahmen, schwarze Zellen und das komplett schwarze BLK-Modell (Q.PEAK BLK-G4.1)



Sie benötigen weniger Module für den gleichen Ertrag



Extrem niedrige Stromgestehungskosten (LCOE) über die 25-jährige Produktnutzungsdauer



Anti PID Technology (Potentialinduzierte Degradation) und Hot-Spot Protect



Hervorragende Leistung bei geringer Sonneneinstrahlung für höhere Erträge am Morgen und am Abend



Entwickelt in Deutschland



# Q.PEAK-G4.1 UND Q.PEAK BLK-G4.1 GUTES KOMMT MEISTENS ZU ZWEIT

Maximale Effizienz und Erträge mit dem Q.PEAK-G4.1 mit weißer Rückseitenfolie und den geringeren Balance of System (BOS)-Kosten. Oder entscheiden Sie sich für ein Maximum an Stil mit dem Q.PEAK BLK-G4.1 mit schwarzer Rückseitenfolie in Leistungsklassen bis zu 295 Wp.



## Q.PEAK-G4.1

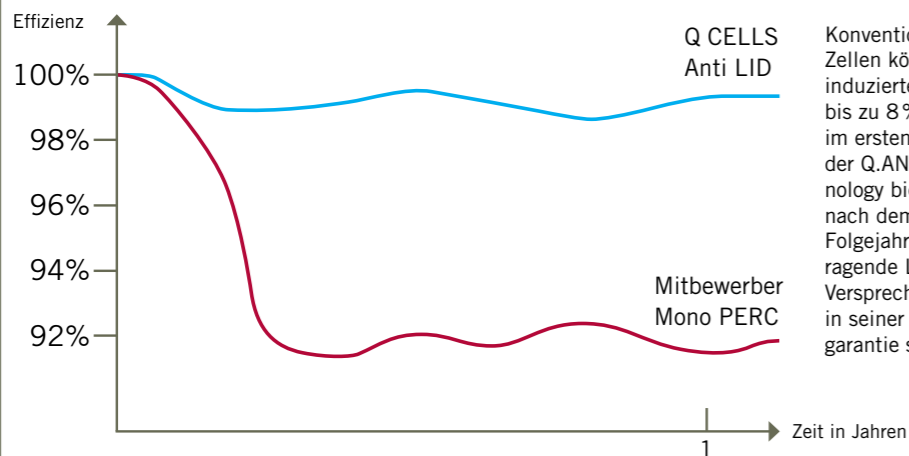
- ✓ Leistungsklassen: 290-305 Wp
- ✓ Schwarzer Rahmen und schwarze Zellen
- ✓ Effizienz von bis zu 18,6%

## Q.PEAK BLK-G4.1

- ✓ Leistungsklassen: 285-295 Wp
- ✓ Schwarzer Rahmen, schwarze Zellen und schwarze Rückseite
- ✓ Effizienz von bis zu 18,0%



## Q.ANTUM ANTI LID VS. KONVENTIONELLE MONOKRISTALLINE ZELLEN



Konventionelle monokristalline Zellen können durch Lichtinduzierte Degradation (LID) bis zu 8% ihrer Nennleistung im ersten Jahr verlieren. Dank der Q.ANTUM Anti LID Technology bieten Q.PEAK Module nach dem ersten und in den Folgejahren noch eine herausragende Leistung. Dieses Versprechen gibt Ihnen Q CELLS in seiner erweiterten Produktgarantie sogar schriftlich.

### ERTRAG IN 25 JAHREN



# EIN Q. UANTENSPRUNG IN DER SOLARTECHNOLOGIE

Die Q.ANTUM Technology ist bereits dafür bekannt, Effizienzrekorde zu brechen. Fortschrittliche Technologien in Perfektion für polykristalline Module wurden jetzt auf das monokristalline Q.PEAK-G4.1 Modul übertragen, um höchste Leistungsklassen und herausragende Erträge zu erreichen.

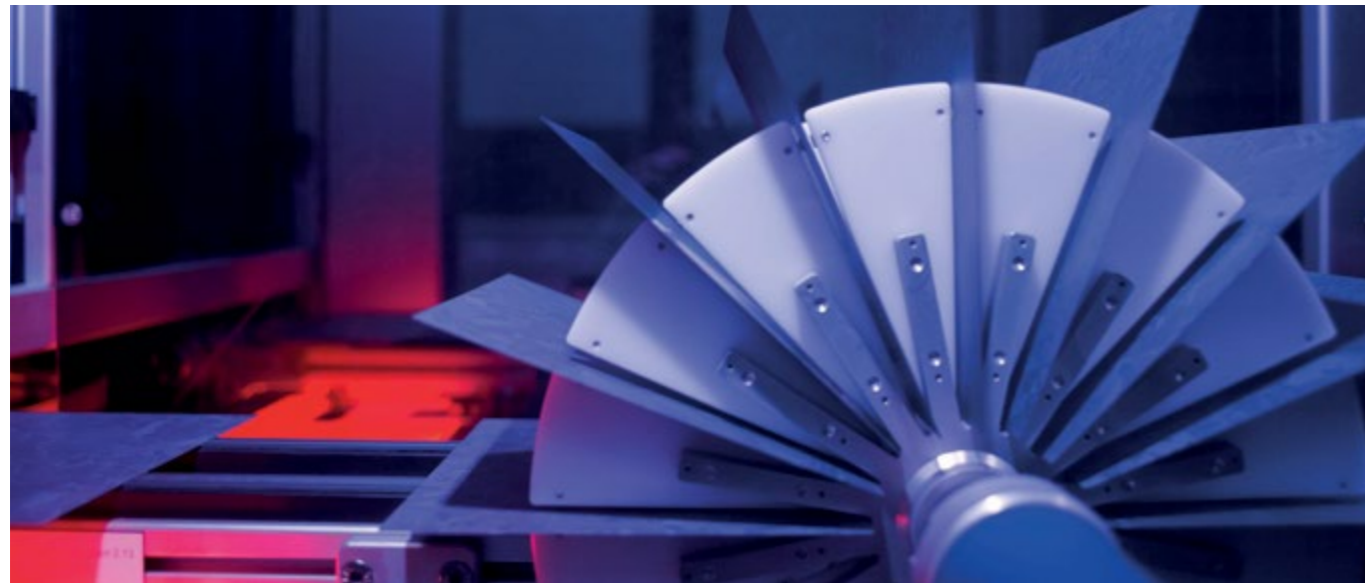


Die Q.ANTUM Technology ist ein Erfolgsrezept, das durch eine optimale Balance der gesamten Solarzellen-Architektur und den folgenden Vorteilen erreicht wird:

- Rückseitige Passivierung durch eine funktionelle Nanoschicht
- Urheberrechtlich geschütztes Deaktivierungsverfahren zur Minimierung Lichtinduzierter Degradation (LID) auf Zellebene
- Ein erfolgreiches Verfahren in der Massenproduktion
- Die Expertise und Erfahrung von Hanwha Q CELLS als weltweit größter Hersteller von Solarzellen

Das Ergebnis ist ein äußerst effizientes Modul, das seine außerordentlich hohe Leistungsfähigkeit während seiner 25-jährigen Betriebsdauer aufrechterhält (83,6% Leistung im 25. Jahr garantiert).

Da Q.PEAK-G4.1 vom ersten Tag an hohe Erträge liefert, können Kunden im Eigenheimsegment ein kleineres System installieren oder auf dem vorhandenen Platz mehr Leistung auf ihr Dach bringen. Dadurch werden die Installations- und Balance-of-System Kosten pro installierten Watt-Peak gesenkt und deutlich geringere Stromgestehungskosten (LCOE) über die Systembetriebsdauer erreicht.

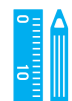


## VORTEILE



### HÖHERE LEISTUNGSKLASSEN

Dank der Q.ANTUM Technology produzieren Q CELLS Solarmodule auf dem vorhandenen Platz mehr Strom, was höhere Erträge und niedrigere BOS-Kosten mit sich bringt.



### EINZIGARTIGES DESIGN

Edles Schwarz: jetzt auch für Solarmodule. Die neuen Q.ANTUM Module sehen in ihrem eleganten Schwarz beeindruckend aus und sorgen dank ihrer besonders schlanken High-Tech-Rahmen auch noch für geringere Logistikkosten.



### OPTIMALE LEISTUNG UNTER REALEN BEDINGUNGEN

Q.ANTUM maximiert den Ertrag unter realen Bedingungen. Bei geringer Sonneneinstrahlung, extremen Temperaturen und das Tag für Tag.

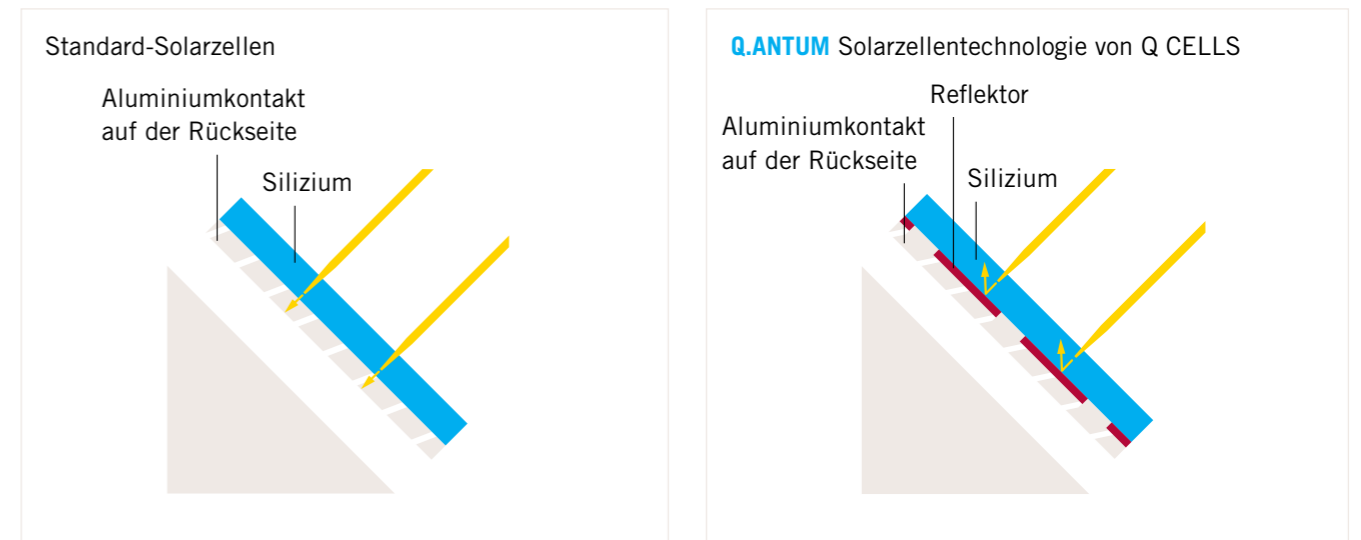


### STABILE LEISTUNG DANK ANTI LID TECHNOLOGY

Andere monokristalline Zellen können allein im ersten Jahr schon 8 % ihrer Leistung einbüßen. Mit der Anti LID Technology von Q CELLS sind Sie davor geschützt.

# RÜCKSEITIGE NANOSCHICHTEN DIE KRAFT DER REFLEKTION

Q.ANTUM geht über die Standard-Zellarchitektur hinaus und verfügt über einen Reflektor auf der Rückseite. Wenn Sonnenstrahlen auf diese funktionalen Nanoschichten treffen, werden sie gespiegelt und ein zweites Mal zurück durch die Solarzelle geleitet. Dieser Effekt sorgt für mehr Zelleffizienz und somit für höhere Erträge. In Kombination der Expertise von Hanwha Q CELLS in der Solarmodulproduktion entsteht so ein leistungsstarkes und zuverlässiges Solarmodul. Diese bieten mehr Kraft als Mono-BSF- und eine bessere Leistung als Mono-PERC-Zellen, sowie ein besseres Preis-Leistungs-Verhältnis als n-Typ High-End-Module.



Die Biathlon-Goldmedaillengewinnerin Kati Wilhelm vertraut auf die Produkte von Q CELLS und hat 2014 auf ihrem Haus ein Q.PEAK-System installiert.

## KONTAKT

### HANWHA Q CELLS GMBH

OT Thalheim  
Sonnentallee 17–21  
06766 Bitterfeld-Wolfen  
Deutschland

**TEL** +49(0)3494 6699–23222  
**FAX** +49(0)3494 6699–23000

**E-MAIL** [sales@q-cells.com](mailto:sales@q-cells.com)  
**INTERNET** [www.q-cells.com](http://www.q-cells.com)